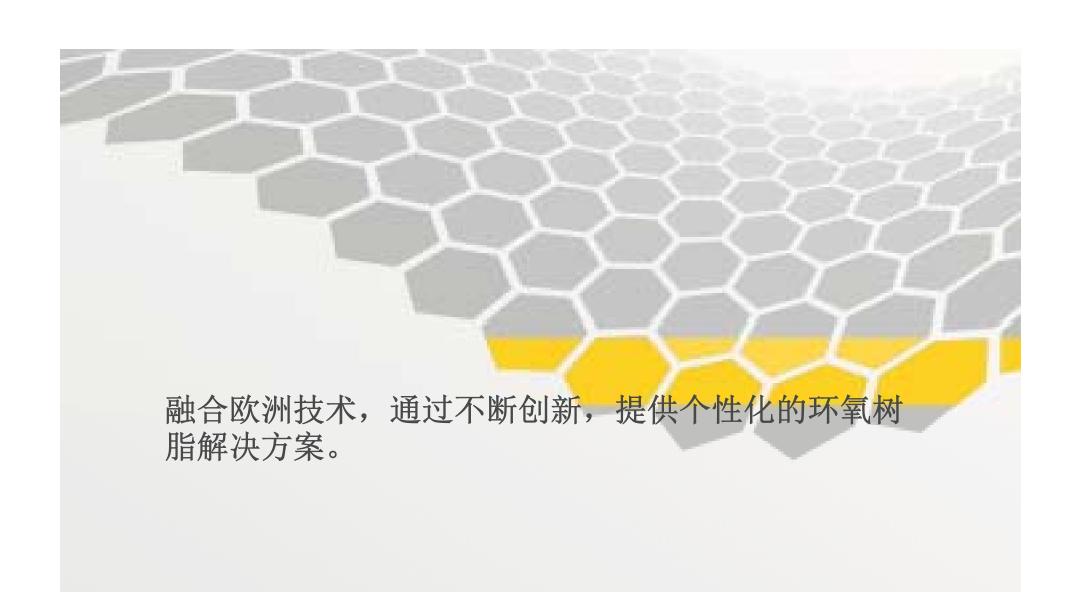




广州博汇新材料科技有限公司 Guangzhou Broadwin Advanced Materials Co.Ltd

EpoTech your Epoxy System As individual as you are.





企业创始人背景

- 从80年代开始从事环氧树脂的技术工作,任中石化处长
- 1999-2000赴德国工作学习
- 1998-2006任德国BAKELITE公司中国区总经理
- 2006年创立广州市博汇新材料科技有限公司,专注于高端环氧树脂配方料的研发和生产





Committed To Innovation 创新 • 创造价值











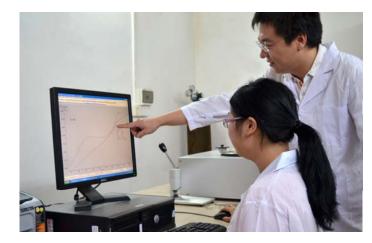


EpoTech your Epoxy System As individual as you are.









公司总部

EpoTech your Epoxy System As individual as you are.



肇庆工







公司简介

广州市博汇新材料科技有限公司成立于**2006**年,公司在高性能环氧树脂改性配方设计及使用加工工艺方面具有丰富的实践经验。

能提供与欧洲市场同步的环氧树脂系列产品。 我们致力于特种环氧树脂和固化剂的研发和生 产,为环氧树脂在复合材料,土木工程,电工 浇注和胶黏剂等应用领域提供专业解决方案。



我们的环氧树脂系列产品广泛应用于风电叶片,小型飞机,船舶游艇,复合材料汽车,高铁,干式变压器,高压盆式绝缘子,电抗器,互感器,户外电气产品,汽车点火线圈,耐高温高导热电机;精密机车基座,人造大理石,阻燃复合材料,军工等行业。

此外,我公司还生产用于电气原件绝缘, 防潮,保密的有机硅橡胶灌封树脂,和粘结蜂 窝铝板(高铁车厢)的聚氨酯胶黏剂。



Guangzhou Broadwin Advanced Materials Co., Ltd. was founded in 2006 and is combining a modern high-quality production of formulated epoxy systems with rich experiences and know how for advanced materials and application techniques. We offer an innovative and novel product range and customer support. Our strength is to meet our customer's requirement by offering cost competitive tailor-made products and technical solutions.

Focused on the development and production of specialty modified epoxy resin and hardener systems. Target markets include composited, civil engineering, electrical casting and adhesives.

We are offering a wide range of formulated epoxy resin systems for the application of wind blades, small aircraft, boat, composite automotive, high speed train, dry type transformer, Basin-type insulator, reactor, instrument transformer, outdoor electrical insulation parts, ignition coil, high temperature resistance and high heat conductivity motor, machine base, polymer concret, flame retardant composite etc.



最新全球领先技术:

我们对耐高温环氧树脂的增韧和无 卤均相阻燃 (用于碳纤维真空灌注工艺)拥有业内领先的独特技术。

应用于高铁及国防高尖端技术产品。



企业现状

- > 欧洲技术背景,强大技术支持
- ▶ 国内同行中唯一一家参与国防,军工,风电,高铁等国家高精 尖项目的企业
- ▶ 国家级国新技术企业,多项发明专利
- ▶ 高校产学研基地,军工合作重点企业
- ▶ 发展迅速,每年销售额以30% 递增,人均产值300多万



高校产学研项目合作高校

- 海军工程大学
- 上海同济大学
- 上海东华大学
- 西安交通大学
- ▶ 国防科技大学.....



企业文化

- Committed To Innovation
- > 创新 . 创造价值
- Benifit of Cooperation
- > 合作 . 共赢



企业发展

- Solution Provider of High Performance Epoxy
 Resin Systems
- > 专注于环氧树脂、新材料等领域的发展
- 成为世界一流的新材料及环氧树脂研发及生产企业



主要产品的应用领域

电工浇注

复合材料

胶黏剂

干变 辅助材料







电工浇注环氧体系



电工浇注环氧体系应用领域

干式变压器

电抗器

点火线圈

户外树脂

高导热树脂

绝缘套管

高性能 浇注体系

放电线圈





H级干式变压器

EpoTech 3500A/B/C

- H级, 低粘度, 高韧性, 未加填料
- Tg=85-95 °C
- 适用于玻纤增强型干式变压器

EpoTech 3560A/B

- H级, 预加填料
- •Tg=85-95°C
- 适用于填料增强型干式变压器





EpoTech your Epoxy System As individual as you are.

电抗器

EpoTech 3102A/B

- •未加填料,双组份体系,韧性好
- Tg=80-90 °C
- 适用于电抗器等部件

EpoTech 3156A/B

- •已加填料,双组份体系,韧性好
- Tg=80-90°C
- 适用于电抗器等部件





点火线圈

EpoTech 3300A/B

- •低粘度,浸渗性能好
- •Tg=85-95°C
- 适用于铁芯点火线圈

EpoTech 3310A/B

- •浸渗性能好,适用期长
- •Tg=130-140°C
- 适用于笔式点火线圈







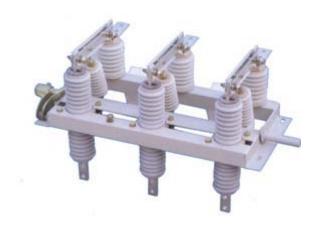
户外树脂

EpoTech 3700A/B (未加填料) EpoTech 3750A/B (己加填料)

- •脂环族环氧树脂
- •Tg=100-110°C
- 适用于户外高压开关等部件

EpoTech 3702A/B (未加填料) EpoTech 3750A/B (已加填料)

- •脂环族环氧树脂
- •Tg=75-85℃
- 适用于户外互感器, 绝缘子等部件





高导热树脂

EpoTech 3250A/B

- •导热率2.2-2.4W/mK
- •Tg=110-120℃
- •适用于电机及其他电子部件的浇注









复合材料



复合材料应用/工艺

应用

风电叶片, 模具

飞机,游艇

高铁,压力容器

碳纤维复合电缆芯

精密机床机座

阻燃复合材料

体育器材

工艺

真空灌注

緾绕

RTM

拉挤

手糊

预浸料







风力发电叶片



风力发电叶片—真空灌注体系

EpoTech 4323A/B

- 真空灌注体系,混合粘度250-320mPa.s/25℃,
- •适用期3小时/25℃,固化6小时/70℃, Tg=75℃
- •适用于风电叶片,游艇,飞机

EpoTech 4327A/B

- •真空灌注体系,混合粘度250-300mPa.s/25℃,
- •适用期4小时/25℃,固化6小时/70℃, Tg=90℃
- •适用于50米以上风电叶片,厚的玻璃纤维和碳纤维层压板







风力发电叶片——手糊体系

EpoTech 4504A/B

- 手糊体系,
- •混合粘度250-310mPa.s/25℃,适用期3小时/25℃,
- •Tg=75℃
- •适用于风电叶片,游艇,飞机





EpoTech your Epoxy System As individual as you are.



缠绕



EpoTech 4155A/B

- 热熔法,标准体系,预浸料保存期8周/23℃,
- •抗疲劳和层间剪切性能优异, Tg=125℃
- •适用于结构件

EpoTech 4157A/B

- •热熔法,预浸料保存期14天/23℃
- •机械性能优异。 Tg=190℃
- •适用于高性能结构件





EpoTech 4212A/B

- 胺固化,适用期4小时/25 ℃,60 ℃固化
- Tg=60°C
- •适用于大型部件如塑料内衬的压力容器

EpoTech 4216A/B

- •胺固化, 适用期3小时/25 ℃,80 ℃固化
- •Tg=105°C
- •适用于压力容器,管道







EpoTech 4222A/B

- 胺固化,适用期2小时/25 ℃,190℃固化
- •耐疲劳和化学性优良,Tg=175℃
- •适用于管道,容器



EpoTech 4242A/B

•酸酐固化,粘度1300-1500mPa.s/25℃,凝胶时间60秒/150℃, 热稳定性好



EpoTech 4262A/B

- ●酸酐固化,粘度3300-3700mPa.s/25℃,
- •凝胶时间200秒/150℃,Tg=200℃
- •适用于耐高温部件









RTM



RTM

EpoTech 4330A/B

- •注射时间4分钟,脱模时间5分钟/80℃,
- 固化0.5小时/85℃,Tg=110℃
- •适用于汽车和船舶等高动态荷载结构件

EpoTech 4352A/B

- •混合粘度700-800mPa.s/80℃,适用期2小时/25℃
- •固化0.5小时/200℃,Tg=180℃
- •适用于高性能部件



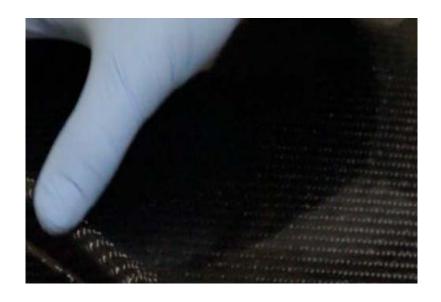




RTM

EpoTech 4360A/B

- •双酚A型氰酸脂树脂,
- Tg=200℃, 优异的介电性能和透波特性
- •适用于雷达罩等特殊用途





EpoTech your Epoxy System As individual as you are.



拉挤



拉挤

EpoTech 4432A/B

- 胺固化, 优良的机械性能和热湿稳定性,
- 适用期4-5小时/25℃,Tg=190-200℃
- •适用于耐高温部件

EpoTech 4442A/B

- •酸酐固化,低粘度,机械和电气性能好
- •Tg=130°C
- •适用于一般拉挤产品







拉挤

EpoTech 4450A/B

- •酸酐固化, Tg>200 ℃
- 拉挤速度0.4-0.5m/min,韧性好
- •适用于碳纤维复合电缆芯





EpoTech your Epoxy System As individual as you are.

阻燃体系



阻燃体系

EpoTech 4860A/B

- •灌注阻燃体系,阻燃性能: UL VO,
- 固化温度10小时/120℃,Tg=120℃
- •适用于高铁,飞机,游艇部件



EpoTech 4880A/B

- •灌注阻燃体系,
- •阻燃性能(DIN54837: 2007):燃烧S4,烟气SR1,滴落ST2,固化5小时/70℃,
- •Tg=90°C
- •适用于高铁,飞机部件





阻燃体系

EpoTech 4890A/B

- •阻燃胶衣, 粘稠状
- •可涂覆于复合板材表面1-1.5mm,达到ASTM E84标准
- •适用于高阻燃等级层压板







模具



模具

EpoTech 4357A/B

- •混合粘度150-250mPa.s/25℃
- •适用期3小时/25℃,固化8小时/120℃
- •Tg=145°C
- •适用于模具制 造

XP180

3356









精密机床机座



精密机床机座

EpoTech 4643A/B

- 标准体系,混合粘度150-200mPa.s/25℃,
- 适用期5小时/25°C,Tg=100°C 可混合最多93%的填料
- •适用于聚合物水泥,人造大理石

• EpoTech 4645A/B

- •混合粘度140-240mPa.s/25℃,
- 适用期5小时/25℃,Tg=92℃ 可混合最多93%的填料,适合夏季使用
- •适用于聚合物水泥,人造大理石







精密机床机座

EpoTech 4647A/B

- 混合粘度140-240mPa.s/25℃,
- 适用期5小时/25℃,Tg=102℃
- •易脱气,放热小,收缩小
- •适用于聚合物水泥,人造大理石









胶黏剂



胶黏剂应用领域

汽车, 电子胶黏剂

复合材料胶黏剂

铁路道砟胶

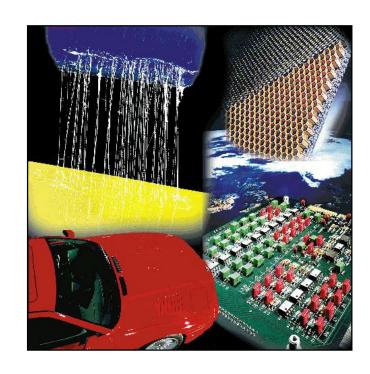




汽车, 电子胶黏剂

EpoTech 2050A/B

- •单组份,极佳层间剪切强度
- •固化温度120℃/60分钟
- •适用于汽车部件,金属部件,电子部件的粘结







复合材料胶黏剂

• EpoTech 2400A/B

- •比重1.8,可操作时间4小时
- •固化温度25-50℃
- •适用于复合板材粘结, 金属与水泥的粘结

• EpoTech 2400A/B

- •比重1.8,可操作时间4小时
- •固化温度25-50℃
- •适用于复合板材粘结, 金属与水泥的粘结







铁路道砟胶

EpoTech 2800A/B

- •聚氨酯树脂,低粘度,常温固化,附着力好,抗折抗压
- •吸收震动,不影响道砟的渗水性
- •适用于高速铁路的过渡段道道砟的粘结,

普通轨道道砟的固定粘结和防风固沙







干变辅助材料应用领域

脱模剂

色浆

铁芯漆

线圈端封树脂

