



公司简介

森松（江苏）重工有限公司[下简称重工]及森松（江苏）海油工程装备有限公司[下简称海油]是日本森松工业株式会社于2007年在江苏投资设立。重工注册资本6,330万美元；海油注册资本2,430万美元，是日本森松工业株式会社在华投资最大的项目。

森松南通工场占地面积620,000平方米，共分为三期工程，其中一、二期厂房面积108,000平方米。400米宽，2,000米长的公共港池直通长江，公司拥有自己的内港池（31mW×90mL），设备可直接从车间装运到船上，码头停靠能力为10,000吨，对设备的运输提供了便利的条件。

目前，森松南通工场一期工程已建设完成，相关资质已经取得。

基础设施

森松南通工场配备了世界领先水平的全新装备，硬件配置有了很大的提高。

行车：150T龙门吊，跨距 40m，起吊高度 25m；

100T龙门吊，跨距 40m，起吊高度 25m；

250T桥式起重机，跨距 37.5m（共4台）；

滑道：8mW × 2条 × 180mL（滑道荷载：32Ton/m²）；

15mW × 2条 × 180mL（滑道荷载：32Ton/m²）；

最大起重能力：3000吨

热处理炉：小型产品/板用：5mW × 4mH × 18mL

大型产品/工件：8mW × 9mH × 28mL

喷砂房：38mW × 36mL × 18mH

（有效作业面积 36mW × 32mL × 15mH）

喷漆房：38mW × 36mL × 18mH

（有效作业面积 36mW × 32mL × 15mH）

加工设备

- ▲ 数控双柱立式车床：最大车削直径4,000mm
- ▲ 12m双铣头铣边机：最大铣削板厚250mm
- ▲ 多种型号卷板机：最大卷板厚度160mm
- ▲ 刨床：最大加工板长12,000mm×板厚80mm
- ▲ 6,000吨油压机
- ▲ 数控精细等离子切割机

人才储备

为了配合南通工场一、二期工程的投产，森松集团早在三年前即着手于南通工场人才的培养储备，目前已到位的300余名技术工人全部是在森松上海工场工作满三年以上，拥有丰富的制造经验。

同时，上海森松还将安排200余位资深技术骨干前往南通工场工作两年，以培养出更多德才兼备的技术人才。

除此之外，森松上海工场目前还在培训300余名技术工人，为南通工场的三期生产夯实人才储备。