**过塑机资料**

华南理工大学设计学院

2021年12月14日

过塑机

1. 简介

过塑机又称塑封机/过胶机/护贝机/Pouch Laminator/film Laminator，它主要由驱动系统、加热控温系统、操作控制板、前后胶辊等部件构成，是塑封照片或文件资料的专用设备。

1. 使用方法
2. 接通电源：插上电源插头后，将过胶机开关分别置于“顺转”封塑位置，启动电源开关。
3. 设定和调节温度：调节“调温”旋纽，再将封塑机温度表指针设定在150℃左右，预热至“预热”指示灯亮，即可开始塑封。
4. 塑封方法：将待塑封的相片证件夹在设卡膜两片之间，从过塑机正面送入，证件自行从出口板间出来，并取出，塑封即告完成。
5. 关机。
6. 安全注意事项
7. 过塑机预热时间因环境温度不同而有所差异，一般情况下，夏天气温较高时，预热时间较短，此时设定温度可以低些；冬天则相反，预热时间长些，设定温度应高些。
8. 塑封时，过塑机设定温度过低，会造成不完全性封接，温度过高，则因薄膜过热而出现皱折，甚至将片卷入过塑机内，此时应用“调温”旋钮重新设定温度。
9. 过塑机底板下有四个螺丝，用于胶辊前后、左右的压力调节。如果塑封面两边或某一边有不完全性封接时，可调节这些螺丝。但切不可将螺丝旋得太紧，以免造成塑封面皱折和过塑机电机负荷过重。
10. 过塑机胶辊表面有异焦物时，应在切断电源而胶辊仍然时，用棉花醮酒精或香蕉水擦之。